



最大40台の台車を一括制御し最適割り付けを行う

コンベヤーによるケース搬送につきものの騒音を大幅に削減。ユーザーからも高く評価されている。2018年の発売以来、その能力と作業環境改善が認められ、20年秋に日刊工業新聞主催の第50回機械工業アサイン賞を受賞。流通業はもちろん、メーカーでも納入実績を重ねている。

## 村田機械

### ケース搬送仕分け台車システム「シャトライナー」

## 作業環境を大幅に改善

村田機械（本社・京都市、村田大介社長）の「シャトライナー」は、リニアモーター駆動の台車を多数台で運用する、高性能のケース搬送・仕分けシステムだ。

リニアモーター駆動の台車は、無駄のない加減速と短い台車間隔での高速連続運転を実現する。最大40台を一括制御で最適割り付けでき、移載ポイントでは、台車に搭載するコンベヤーが出庫と再入庫の双方向にケースを素早く移載することで、ソーターとしての機能を発揮する。

自動倉庫とピッキングステーションをコンベヤーでつなぐ場合、出庫ラインと再入庫ラインを別々に配置する必要があるので、コンベヤーを多層にするなどレイアウトが複雑になりメンテナンス性も良くないのが一般的だが、シャトライナーは一層のシンプルなレイアウトで出庫・再入庫の処理が可能だ。

リニアモーター駆動のため静音性や応答性に優れ、特に

L & A事業部 営業企画室 TEL : 06(6202) 1121  
HP : <https://www.muratec.jp>

